Hormigón No Estructural 20

El Hormigón seco HNE20 fabricado por AYMAR S.A.U es un hormigón seco listo para ser utilizado tan sólo con el añadido de agua en la proporción indicada. Elaborado con áridos de mármol y cemento, de granulometría controlada y una plasticidad optima. Indicado para uso no estructural.

Composición

Compuesto por áridos de piedra caliza metamórfica triturada para su uso en construcción, como áridos para hormigón y morteros (EN 12620 y EN 13139), cemento CEM I - 42, 5R (EN 197-1 y UNE 80601) y aditivos orgánicos para mejorar la resistencia a la compresión.

Campo de aplicación

El Hormigón seco HNE20 es un hormigón de calidad adecuada para conformar volúmenes de material, como hormigones para aceras, hormigones para bordillos y hormigones de relleno.

Instrucciones de empleo

- Preparación del soporte: limpiar y humedecer los soportes antes de la aplicación y esperar a la desaparición de la película de agua.
  Prepararlo con mallas adecuadas para armar el hormigón.
- Preparación de la mezcla: utilizar siempre agua corriente, limpia.
  Añadir 2,5-3 l. de agua de amasado por saco y mezclar mecánicamente hasta obtener una masa homogénea y aplicar
- Aplicación de la pasta: el espesor mínimo de la aplicación será de 4 cms, permitiendo siempre una compactación completa de la masa.
  Una vez realizado el amasado se aplicará antes del inicio de fraguado.

Recomendaciones de uso

- El exceso de agua provoca una disminución de la resistencia
- Aplicar en soportes con cierto grado de absorción, humedad y perfectamente fraguados.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 5ºC ni superiores a 35ºC.
- Evitar heladas, vientos fuertes y exposiciones al sol intenso durante su aplicación.
- La adición de otro material (aditivos, cemento, etc.) puede cambiar el comportamiento y las características del producto.

Datos técnicos

Ámbito	Característica	Valor	Norma de ensayo
Producto	Designación normativa	HNE20/S3/12/X0 C16/20-X0-Dmax12-S2	RD470/2021 EN 206
	Apariencia	Gris	
	Tamaño máximo del árido	12 mm	EN 933-2
	Máxima relación agua/cemento	<0,6	
	Mínimo contenido de cemento	200 Kg/mm^2	
Aplicación	Agua de amasado	10%	
	Consistencia del hormigón fresco-Asentamiento	60-90 mm	EN 12350-2
	Rendimiento	20 Kg/m^2 y cm espesor	
Características técnicas	Resistencia a la compresión	≥20 N/mm^2	EN 12390-3
Presentación	Sacos de plástico de 25 Kg. aprox. Almacenar, un máximo de 12 meses a partir de fecha de fabricación, en el envase original cerrado, en lugar cubierto, seco y ventilado.		

Para conocer las precauciones de seguridad en el empleo, almacenamiento y eliminación del producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad disponible en la página web www.aymarsa.es

NOTA: La información contenida en la presente hoja técnica está basada en nuestra experiencia y en ensayos realizados en laboratorios especializados. Las características del producto resultante dependerán de la correcta preparación y aplicación en obra por el usuario. Si se incumplen estas condiciones no se alcanzarán las características arriba indicadas.

AYMAR

Planta y oficinas
Ctra. C-35, Km 58 · Ap. correos nº1
08470 SANT CELONI (Barcelona)

Tel. (+34) 93 867 00 00

aymar@aymarsa.es
www.aymarsa.es

AENOR GESTIÓN MINERA SOSTENIBLE UNE 22480 SGM-001/2009
AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001 ER-1277/2010
AENOR SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO ISO 45001 SST-006/2018
AENOR GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001 GA-2010/0955 Mina "XAUXA"
EMAS Gestión ambiental verificada REG.NO. ES-CAT-000346 Mina "Xauxa"